

Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Bitte vollständiges, korrekt und gemäss
untenstehenden Anforderungen ausgefülltes
und unterzeichnetes Protokoll an die
Fax-Nummer 061 711 38 58 senden oder
eine Kopie an uns retournieren.

Kontaktperson
Techno AG: _____
Objekt-
Nummer/Bez.: _____

Verarbeitende Firma: _____ Kunden-Nummer: _____

E-Mail: _____

**Bauleitender Monteur
(auf Baustelle)**

(Vorname/Nachname): _____ Telefon-Nummer: _____

Datum Beginn der Baustelle: _____ Datum Ende der Baustelle: _____

Bau-Abschnitt

Platten-Typ: _____ Platten-Modell: _____

Platten-Dimension: Maximale Länge in mm: _____ Maximales Gewicht in kg: _____

Maximale Breite in mm: _____ Plattenstärke in mm: _____

**Vorbehandlung der
Platte:**

☐ Schleifen

☐ Reinigen mit
Innotec Multisol Project
Chargen Nummer: _____

Ablüftzeit in Minuten: _____

☐ Primern mit

☐ **Innotec Imprisol Project**
Chargen Nummer: _____

Ablüftzeit in Minuten: _____

☐ **Innotec Seal Guard**
Chargen-Nummer: _____

Ablüftzeit in Minuten: _____

Primer aufgetragen mit

☐ Imprisol Applikations-Set

Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Unterkonstruktion

Klebefläche ist:

☐

Trocken

☐

Staubfrei

☐

Fettfrei

☐

Holz

Lieferant: _____

Typ: _____

Holzfeuchte (max. 15 %):

☐

Ja

_____ %

Klebefläche gehobelt und
frei von Imprägnierung:

☐

Ja

☐

Nein, Zustand: _____

Vorbehandlung

(laut Verarbeitungs-Vorschrift
aus unserer offiziellen Innotec
Project Freigabe-Tabelle):

☐

Primern mit

☐

Innotec Imprisol Project

Chargen Nummer: _____

Abluftzeit = Nach Verarbeitung min. 10 Minuten
Offenes Produkt max. 20 Tage haltbar

Primer aufgetragen mit

☐

Imprisol Applikations-Set

Bemerkungen:

Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Unterkonstruktion

Klebefläche ist: ☐ Trocken ☐ Staubfrei ☐ Fettfrei

☐ Alu roh

☐ Alu behandelt ☐ Einbrennlackiert ☐ Lackiert ☐ Eloxiert

Lieferant: _____

Typ: _____

Oberfläche glatt: ☐ Ja ☐ Nein, Zustand: _____

Vorbehandlung
(laut Verarbeitungs-Vorschrift
aus unserer offiziellen Innotec
Project Freigabe-Tabelle):

☐ Schleifen

☐ Reinigen mit
Innotec Multisol Project
Chargen-Nummer: _____

Ablüftzeit = Nach Verarbeitung min. 10 Minuten

☐ **Innotec Seal Guard**
Chargen-Nummer: _____

Ablüftzeit = Nach Verarbeitung min. 15 Minuten
Offenes Produkt max. 4 Stunden haltbar

Primer aufgetragen mit

☐ Multi Wipes ☐ Imprisol Applikations-Set

Verklebung

Doppelklebeband: ☐ **Innotec Fixation Tape 2100**
Chargen-Nummer: _____

☐ **Innotec Fixation Tape Project**
Chargen-Nummer: _____

☐ **Innotec Fixation Tape 1000**
Chargen-Nummer: _____

Kleber: ☐ **Innotec Adheseal Project 600 ml**
Chargen Nummer: _____

Mechanische Sicherung: ☐ Ja ☐ Nein

Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Durchgeführte Arbeiten

Datum	Tageszeit	Wetterbedingung	Luftf. in %	Temp. in	Durchgeführte Arbeit	m ²
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					
	<input type="checkbox"/> Vormittag <input type="checkbox"/> Nachmittag					

Bemerkungen: _____

Datum: _____ **Unterschrift Bauleitender Monteur:** _____