






Vorbehandlungstabelle Innotec Project System

Unterkonstruktion	Vorbehandlung
Aluminium unbehandelt	V1
Aluminium beschichtet	V2
Aluminium eloxiert	V1
Holz: gehobeltes Fichtenholz oder ähnliche Qualität (keine 3-Schichtplatten oder Spanplatten)	V5

Substrate (Klebeseite)	Vorbehandlung
Aluminium unbehandelt (walzmatt) oder eloxiert	V1
Aluminium beschichtet (einbrennlackiert oder pulverbeschichtet)	V2
Stahl beschichtet (nasslackiert)	V2
Stahl FVZ (feuerverzinkt) oder Sendzimir verzinkt	V4
Edelstahl, rostfreier Stahl	V1
Swisspearl (Eternit) (Achtung: muss mit klebbarer Rückseite bestellt werden)	V3
Feinsteinzeug, Keramik	V3

Legende:

- 
Vorbehandlung 1
 Reinigen mit Multisol Project, Applikation mit Multi Wipes,
 evtl. anschleifen mit Schleifvlies K320
- 
Vorbehandlung 2
 Reinigen mit Multisol Project, Applikation mit Multi Wipes,
 primern mit Seal Guard (transparenter Primer)
- 
Vorbehandlung 3
 Reinigen mit Multisol Project, Applikation mit Multi Wipes,
 primern mit Imprisol, Applikation mit Applikations-Set Imprisol
- 
Vorbehandlung 4
 Reinigen mit Multisol Project und Schleifvlies (z.B. K320),
 nochmals reinigen mit Multisol Project, Applikation mit Multi Wipes
- 
Vorbehandlung 5
 Primern mit Imprisol, Applikation mit Applikations-Set Imprisol