Innotec Project SystemDie professionelle Fassadenverklebung



Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Bitte vollständiges, korrekt und gemäss Kontaktperson untenstehenden Anforderungen ausgefülltes Techno AG: _ und unterzeichnetes Protokoll an die Obiekt-Fax-Nummer 061 711 38 58 senden oder Nummer/Bez.: __ eine Kopie an uns retournieren. Verarbeitende Firma: _____ Kunden-Nummer: ____ E-Mail: **Bauleitender Monteur** (auf Baustelle) (Vorname/Nachname): Telefon-Nummer: _____ Datum Beginn **Datum Ende** der Baustelle: _ der Baustelle: _ **Bau-Abschnitt** Platten-Typ: _ Platten-Modell: Platten-Dimension: Maximale Länge in mm: ______ Maximales Gewicht in kg: _____ Maximale Breite in mm: Plattenstärke in mm: Vorbehandlung der Schleifen Platte: Reinigen mit **Innotec Multisol Project** Chargen Nummer: ____ Ablüftzeit in Minuten: __ Primern mit **Innotec Imprisol Project** Chargen Nummer: _____ Ablüftzeit in Minuten: _____ Innotec Seal Guard Chargen-Nummer: _____ Ablüftzeit in Minuten: _ Primer aufgetragen mit



Imprisol Applikations-Set

Innotec Project System Die professionelle Fassadenverklebung

Unterkonstruktion



Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

	<u>:-</u>
Klebefläche ist:	Trocken Staubfrei Fettfrei
Holz	
Lieferant:	
Тур:	
Holzfeuchte (max. 15 %):	Ja %
Klebefläche gehobelt und frei von Imprägnierung:	Ja Nein, Zustand:
Vorbehandlung (laut Verarbeitungs-Vorschrift aus unserer offiziellen Innotec Project Freigabe-Tabelle):	Primern mit
	Innotec Imprisol Project Chargen Nummer: Ablüftzeit = Nach Verarbeitung min. 10 Minuten Offenes Produkt max. 20 Tage haltbar
	Primer aufgetragen mit
	Imprisol Applikations-Set
Bemerkungen:	



Innotec Project System Die professionelle Fassadenverklebung



Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Unterkonstruktio	<u>n</u>
Klebefläche ist:	Trocken Staubfrei Fettfrei
Alu roh	
Alu behandelt	Einbrennlackiert Lackiert Eloxiert
Lieferant:	
Тур:	
Oberfläche glatt:	Ja Nein, Zustand:
Vorbehandlung (laut Verarbeitungs-Vorschrift aus unserer offiziellen Innotec Project Freigabe-Tabelle):	Schleifen
	Reinigen mit Innotec Multisol Project Chargen-Nummer: Ablüftzeit = Nach Verarbeitung min. 10 Minuten
	Innotec Seal Guard Chargen-Nummer: Ablüftzeit = Nach Verarbeitung min. 15 Minuten Offenes Produkt max. 4 Stunden haltbar
	Primer aufgetragen mit Multi Wipes Imprisol Applikations-Set
Verklebung	Innotec Fixation Tape Project Chargen-Nummer:
Doppelklebeband:	Innotec Fixation Tape 2100 Chargen-Nummer: Innotec Fixation Tape 1000 Chargen-Nummer:
Kleber:	Innotec Adheseal Project 600 ml Chargen Nummer:
Mechanische Sicherung:	Ja Nein



Seite 3/4



Verarbeitungs-Protokoll Innotec Klebesystem

Durchgeführte Arbeiten

um	Tageszeit	Wetterbedingung	Luftf. in %	Temp. in	Durchgeführte Arbeit	m ²
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
	Vormittag Nachmittag					
rkung	jen:					
			Unterschr Bauleitend			

